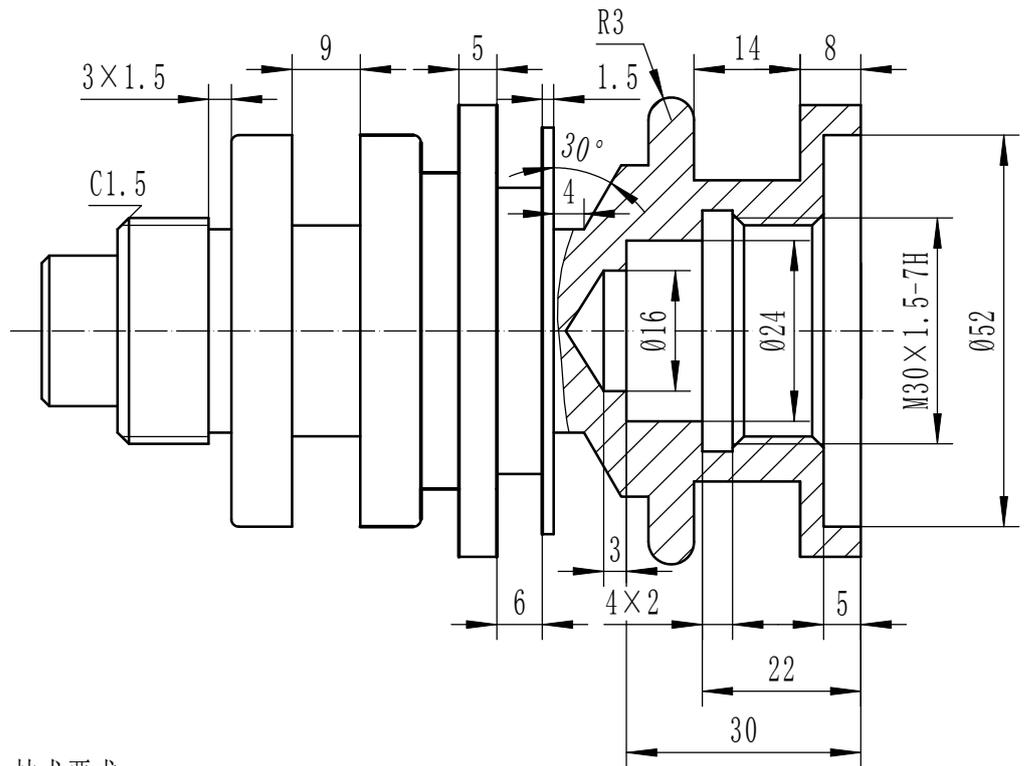
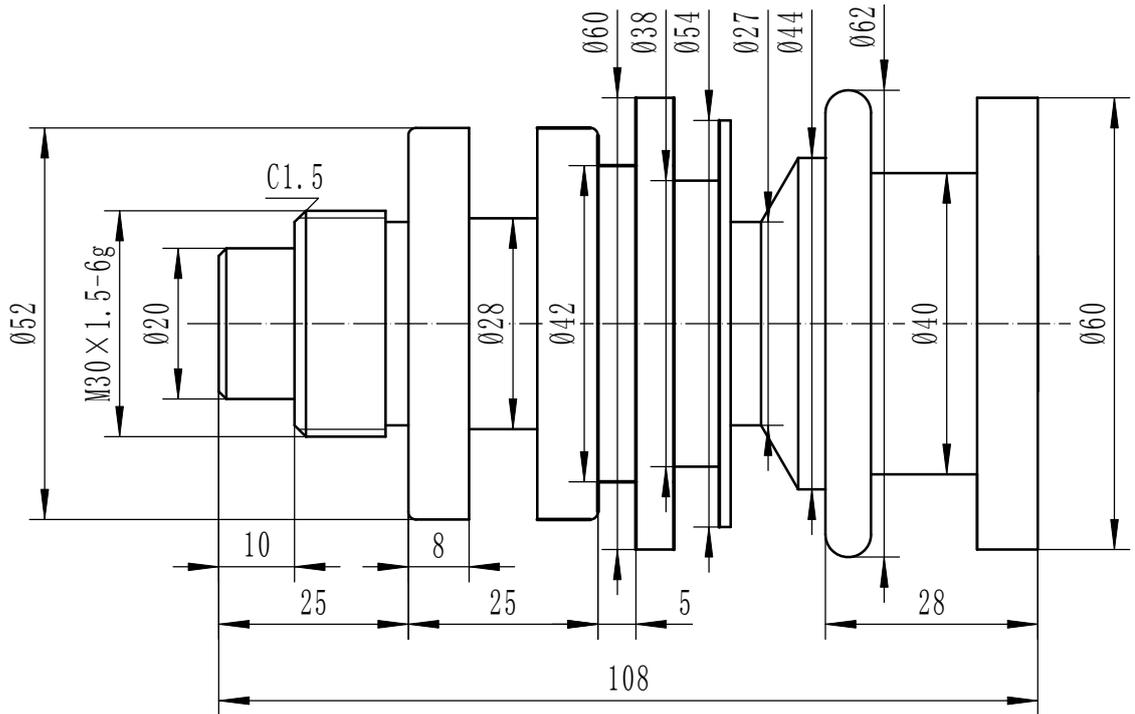
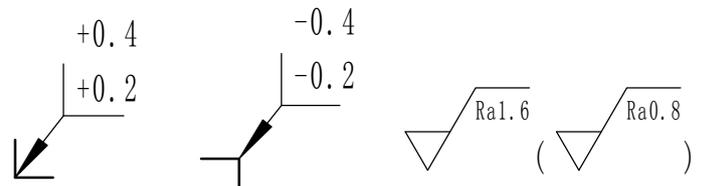


毛坯尺寸为：Ø65×110



技术要求

1. 未注倒角均为C1，未注圆角为R1。
2. 锐角倒钝C0.2~C0.4。
3. 未注尺寸允许偏差±0.1mm。
4. 不允许使用砂布或锉刀修整零件表面。



制图		2024.08	数控车样题	1:1
校核				45号钢
全省先进制造职业技能竞赛			2024年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛	