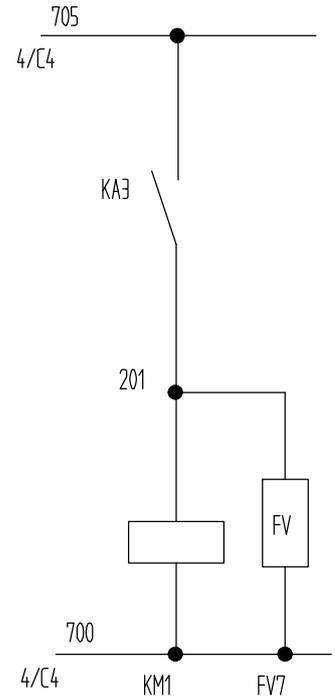
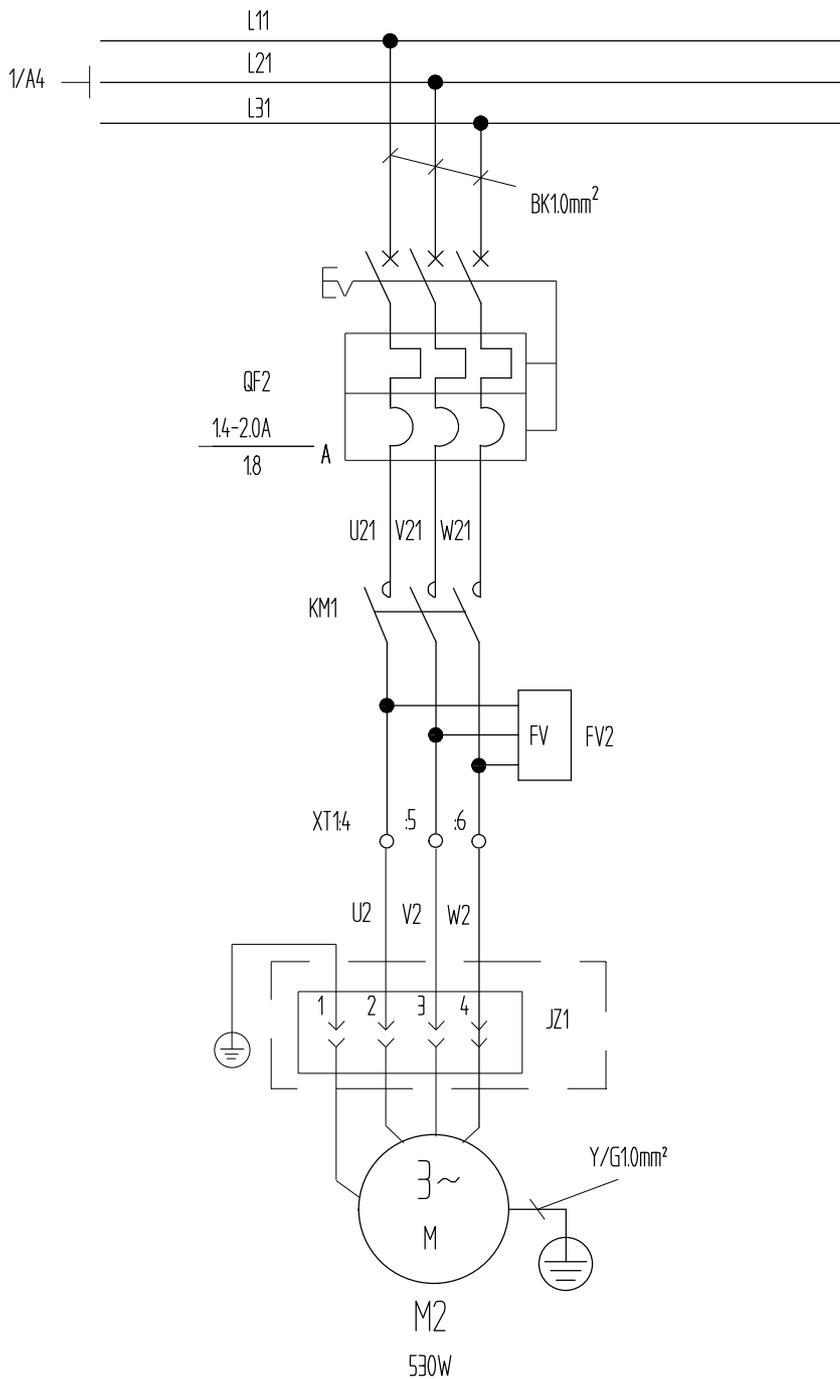


主轴编码器

机床配伺服主轴时

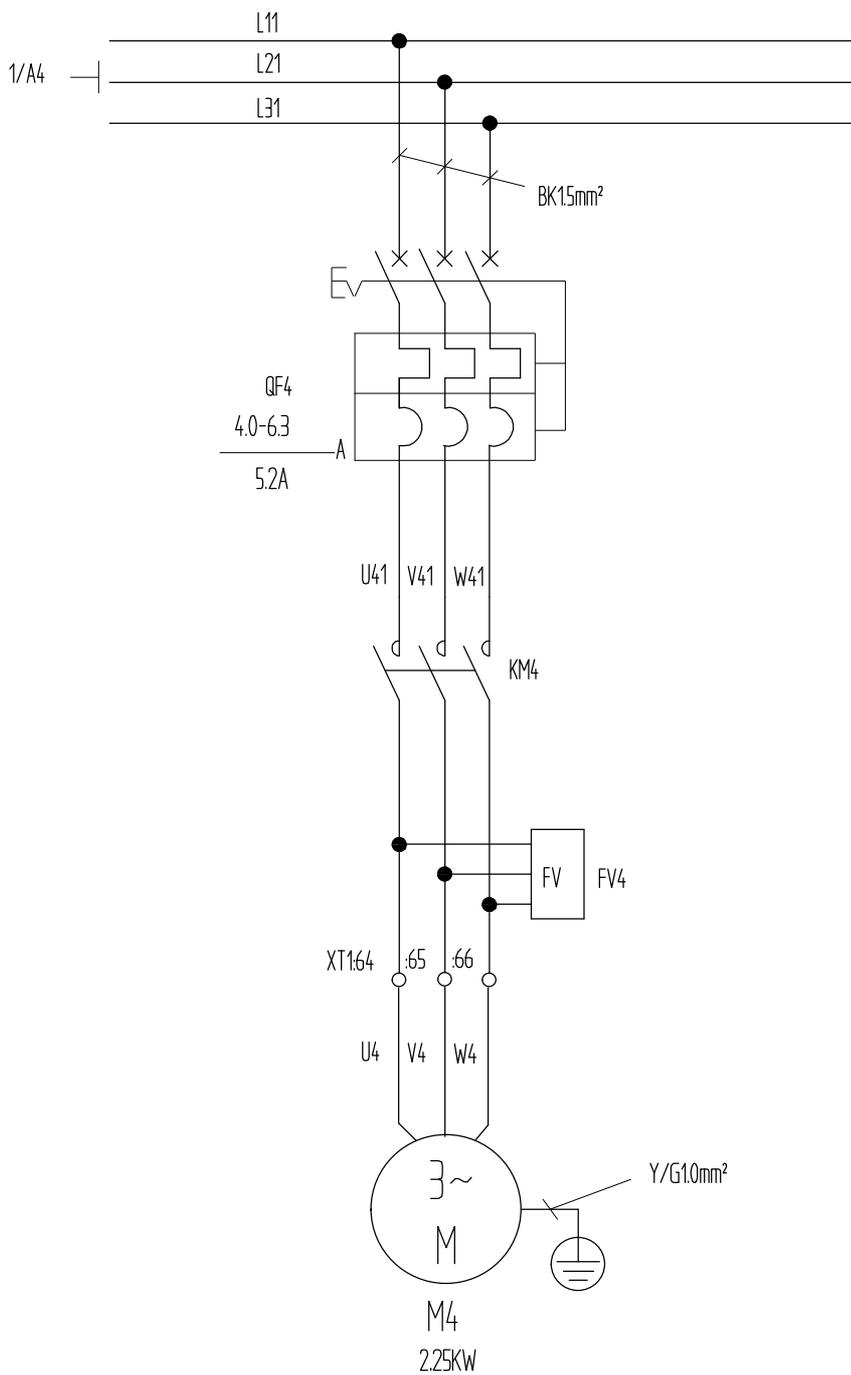
					GSK988TA			鲁南机床有限公司	
								电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化						1:1
审核									CLK6140S28001
工艺			批准			共 11 张		第 1 张	

冷却泵



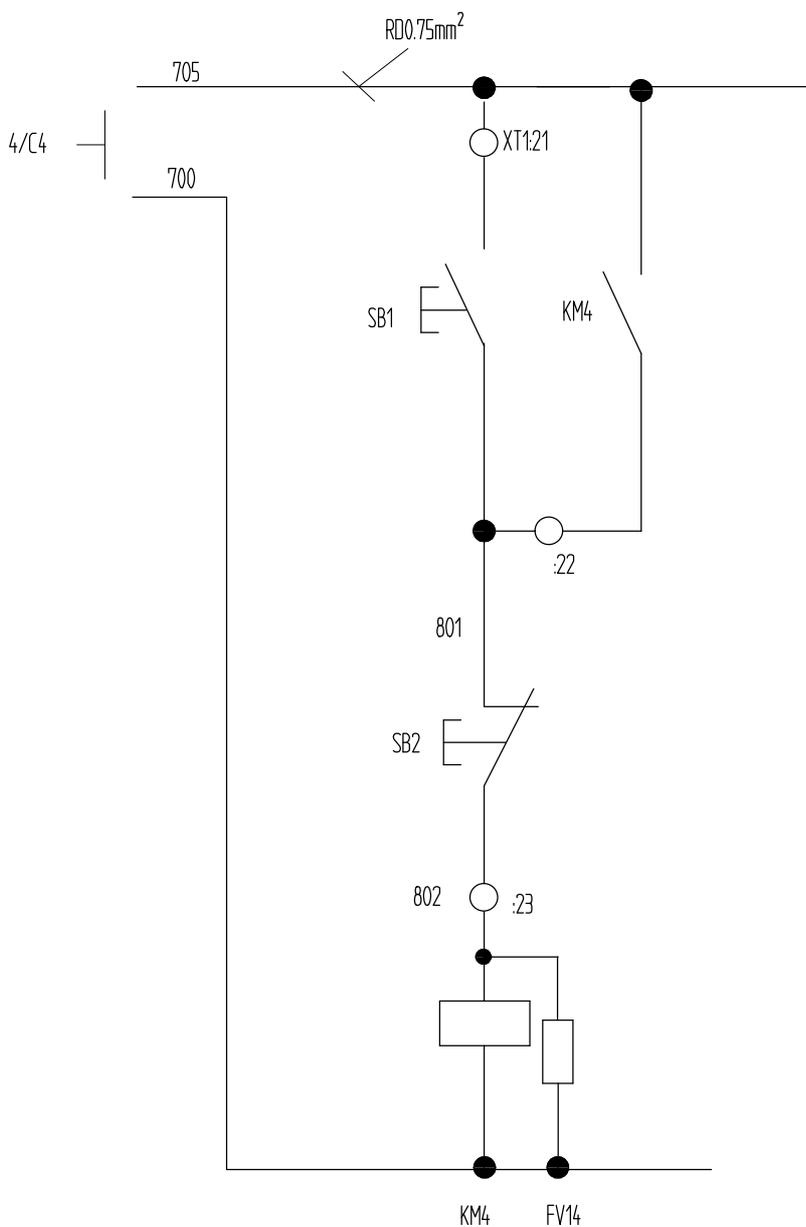
						GSK988TA			鲁南机床有限公司		
						电气原理图			CLK6140S28001		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计			标准化					1:1			
审核											
工艺			批准			共 11 张 第 2 张					

液压站电机



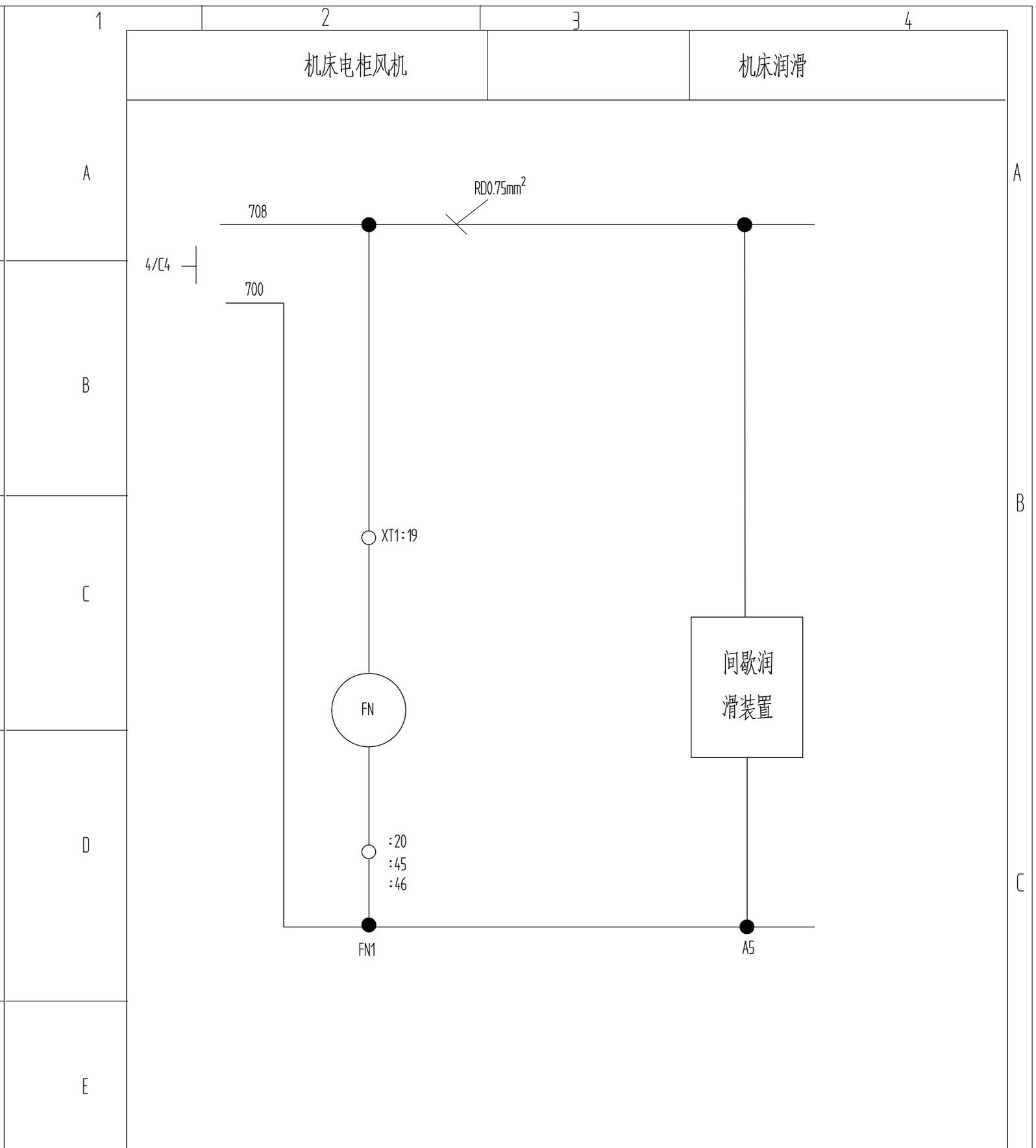
						GSK988TA			鲁南机床有限公司																									
									电气原理图																									
<table border="1"> <tr> <th>标记</th> <th>处数</th> <th>分区</th> <th>更改文件号</th> <th>签名</th> <th>年、月、日</th> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td>标准化</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	设计			标准化			审核						工艺			批准			阶段标记		重量	比例	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日																													
设计			标准化																															
审核																																		
工艺			批准																															
								1:1		CLK6140S28001																								
						共 11 张		第 3 张																										

系统，伺服上电控制



3/C2	B3
3/C2	4/C5
3/C2	

						GSK988TA			鲁南机床有限公司		
									电气原理图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	CLK6140S28001		
设计			标准化								
审核						共 11 张 第 5 张					
工艺			批准								



						GSK988TA			鲁南机床有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		CLK6140S28001
设计			标准化						1:1		
审核						共 11 张		第 6 张			
工艺			批准								

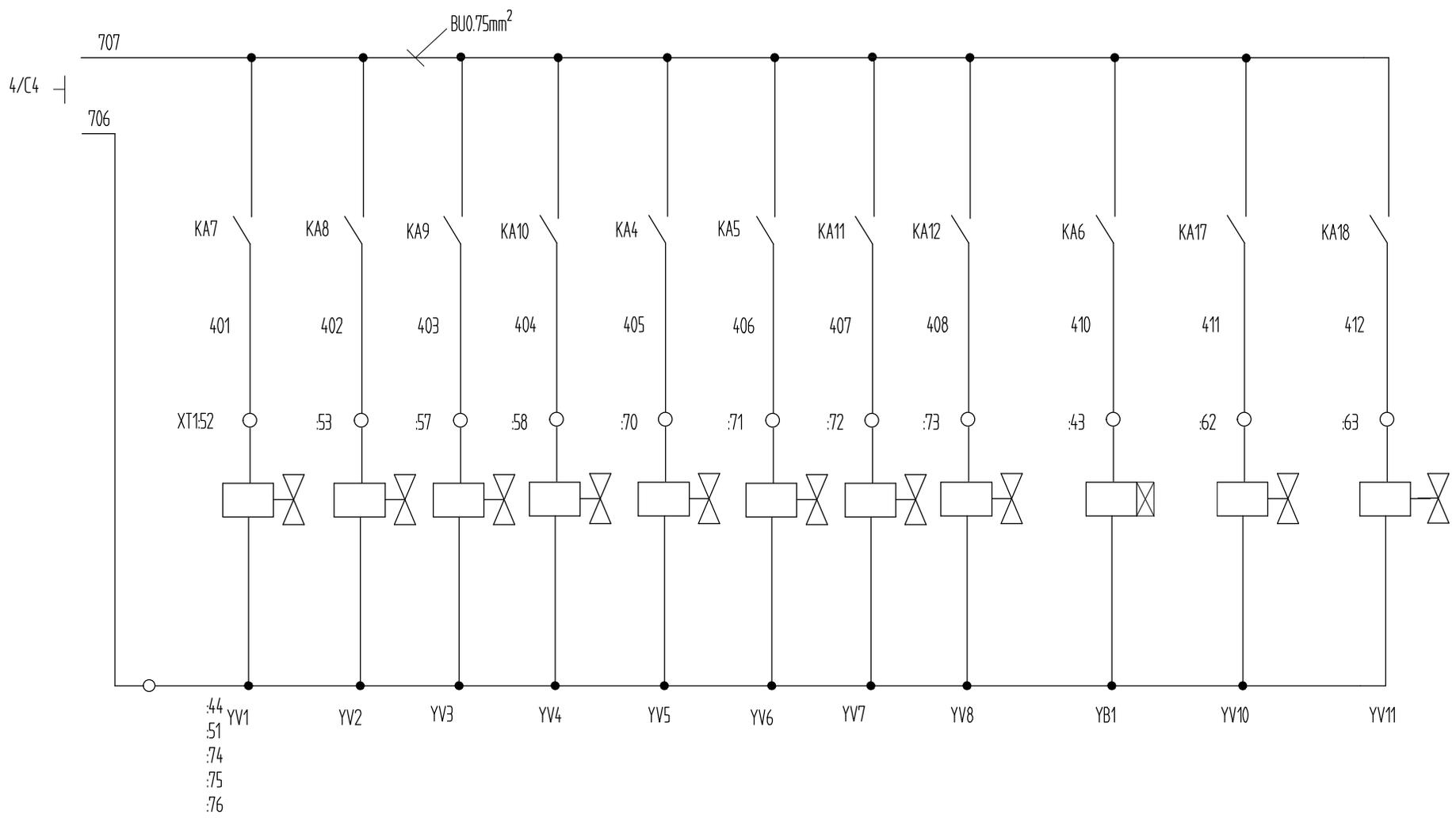
1	2	3	4	5	6	7	8
	卡盘夹紧	卡盘松开	尾座前进	尾座后退	油压马达		
					刀盘正转	刀盘反转	刀盘夹紧
					刀盘松开	X轴抱闸	气动门打开
							气动门关闭

A

B

C

D



						GSK988TA			鲁南机床有限公司	
									电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	CLK6140S28001
设计			标准化						1:1	
审核						共 11 张		第 7 张		
工艺			批准							

+24V	气动门打开	气动门关闭	冷却控制	卡盘控制夹紧	卡盘控制松开	尾座进	尾座退	油压刀盘夹紧	油压刀盘松开	机械调速主轴制动	刀架正转	刀架反转
------	-------	-------	------	--------	--------	-----	-----	--------	--------	----------	------	------

A

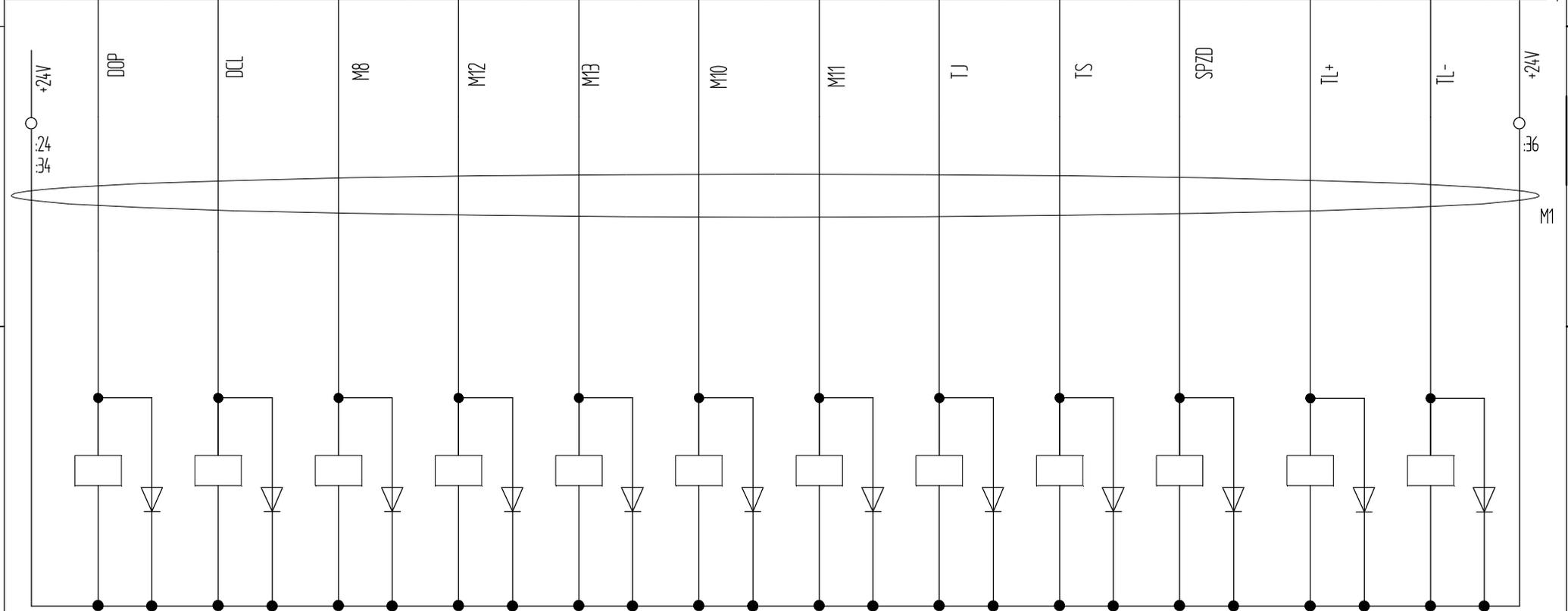
A

GSK988TA IOR-44T (输出接口)

	Y32	Y33	Y00	Y14	Y15	Y25	Y26	Y21	Y20	Y07	Y16	Y17

B

B

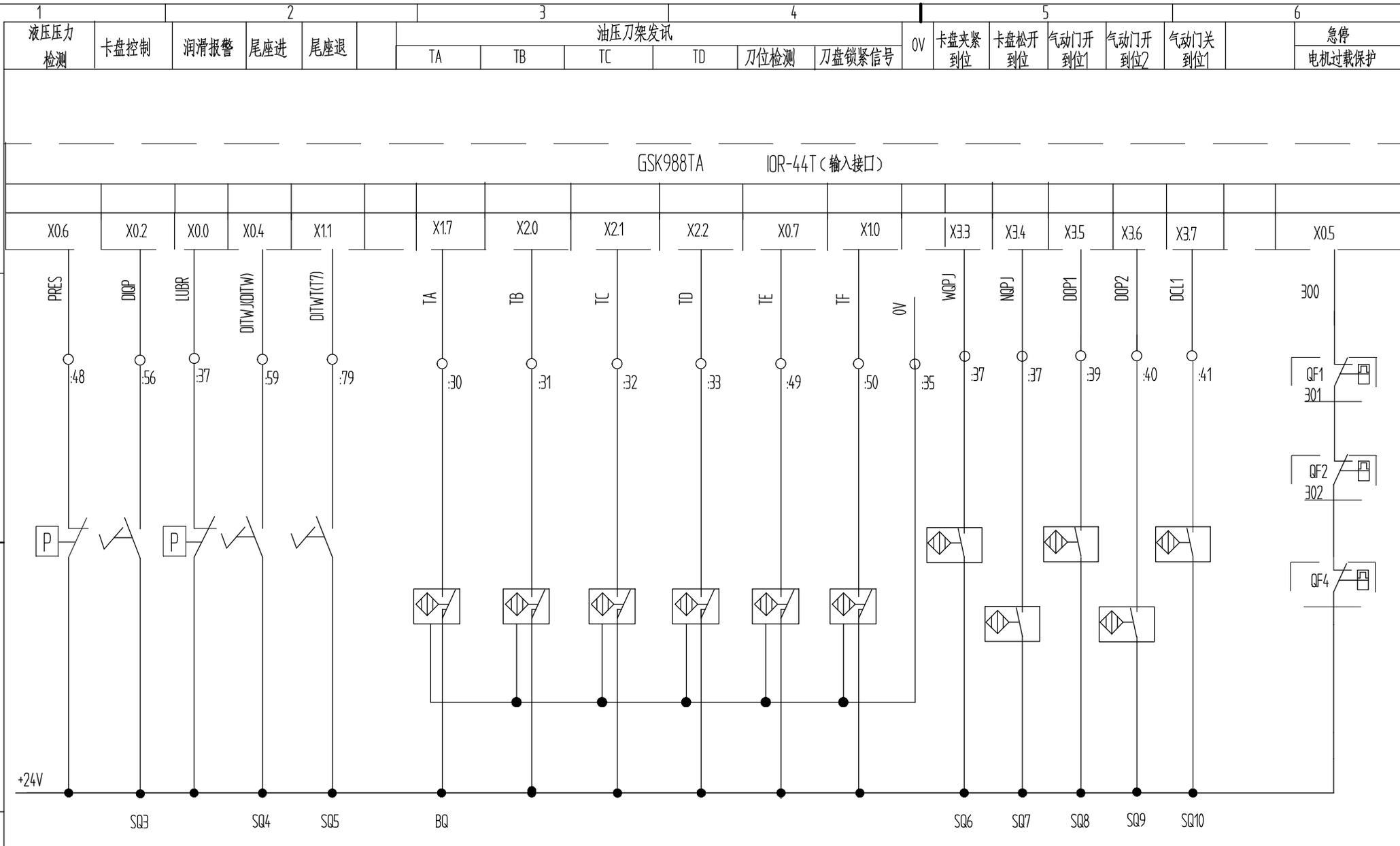


C

C

KA17 KA18 KA3 KA7 KA8 KA9 KA10 KA11 KA12 KA13 KA4 KA5

						GSK988TA			鲁南机床有限公司		
									电气原理图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化						1:1		
审核						共 11 张		第 8 张		CLK6140S28001	
工艺			批准								



					GSK988TA			鲁南机床有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	CLK6140S28001
设计			标准化						1:1	
审核						共 11 张		第 9 张		
工艺			批准							

机床报警

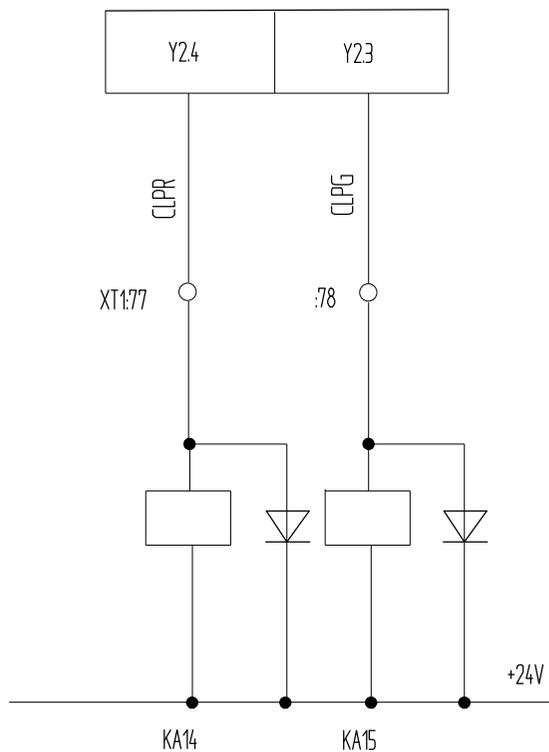
运行

准备

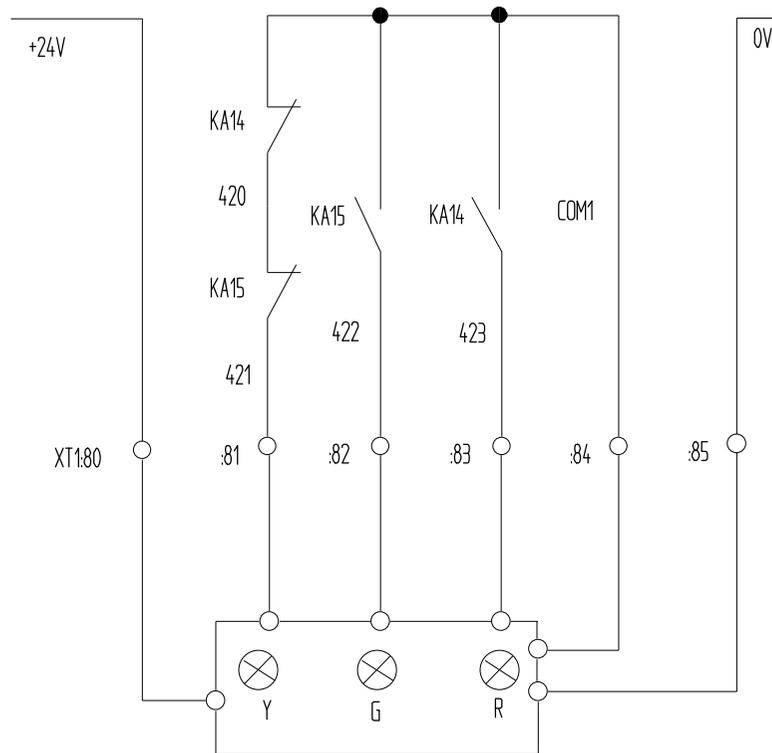
运行

机床报警

IDR-44T (输出接口)

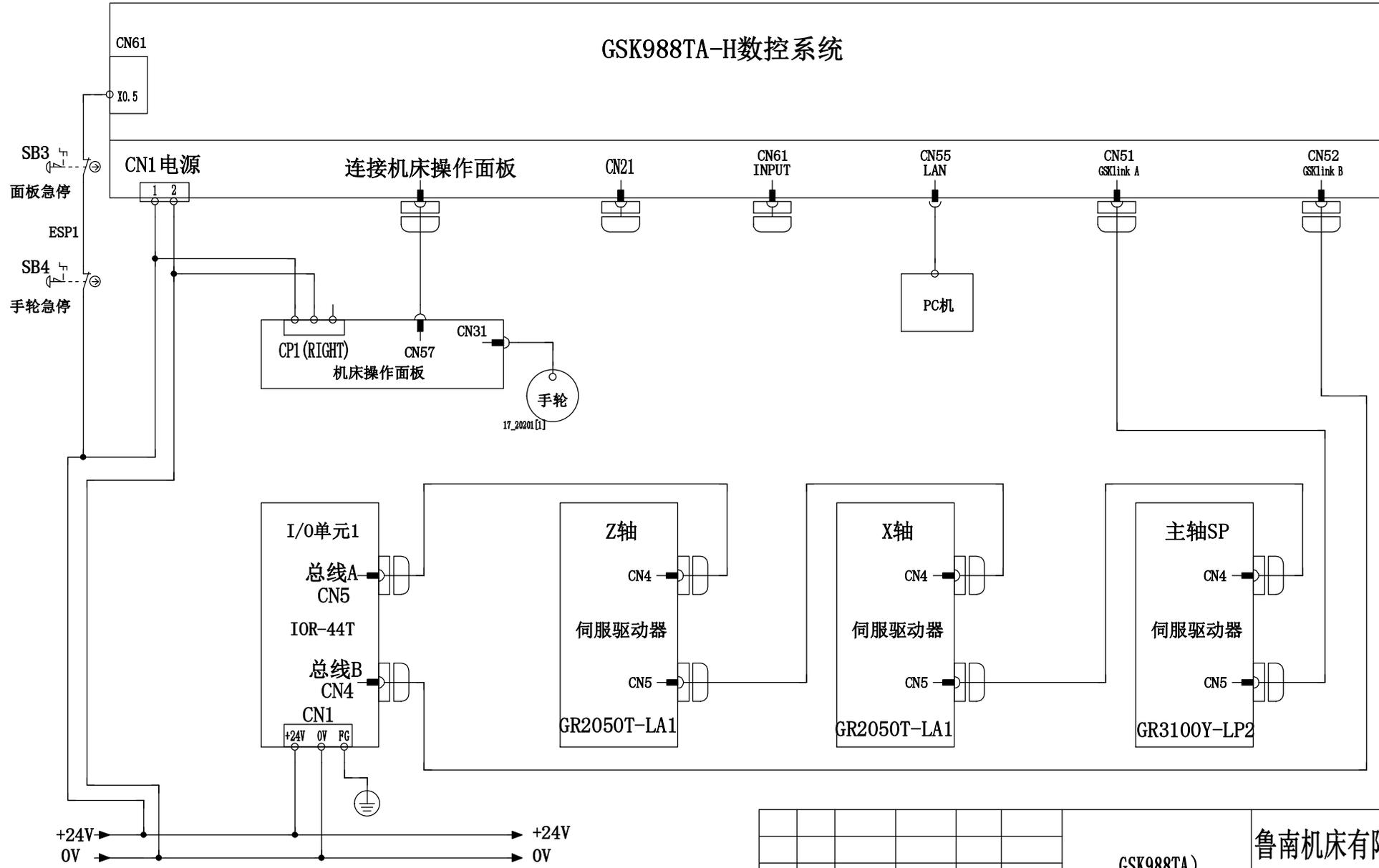


三色灯用 (选配)



					GSK988TA			鲁南机床有限公司	
								电气原理图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化						1:1
审核									CLK6140S28001
工艺			批准			共 11 张		第 10 张	

GSK988TA-H数控系统



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核			审定		
一			比		

GSK988TA)		
阶段	标记	重量
S		
+ 11 张 第 11 张		

鲁南机床有限公司

电气原理图

CLK6140S28001

1 2 3 4 5 6

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

C

D

A

B

C

D

D