

2021 年山东省“技能兴鲁”职业技能大赛

——全省数控机床职业技能竞赛

数控车工竞赛项目准备通知单

一、考场准备

1. CLK6140S 数控车床（数控系统：GSK988TA，液压卡盘，后置刀架），刀架附件及扳手。
2. 毛坯材料：2A12、 $\Phi 80 \times 125\text{mm}$ 、1 件/人。
3. 机床配台式计算机，预装 CAXA、PowerMill、MasterCAM 常用加工软件。如需其他软件，选手需自正版软件，开赛前 1 天与承办单位联系安装。
4. 检测手段：三坐标测量仪，对不能采用三坐标测量仪检测的工件手工检测。

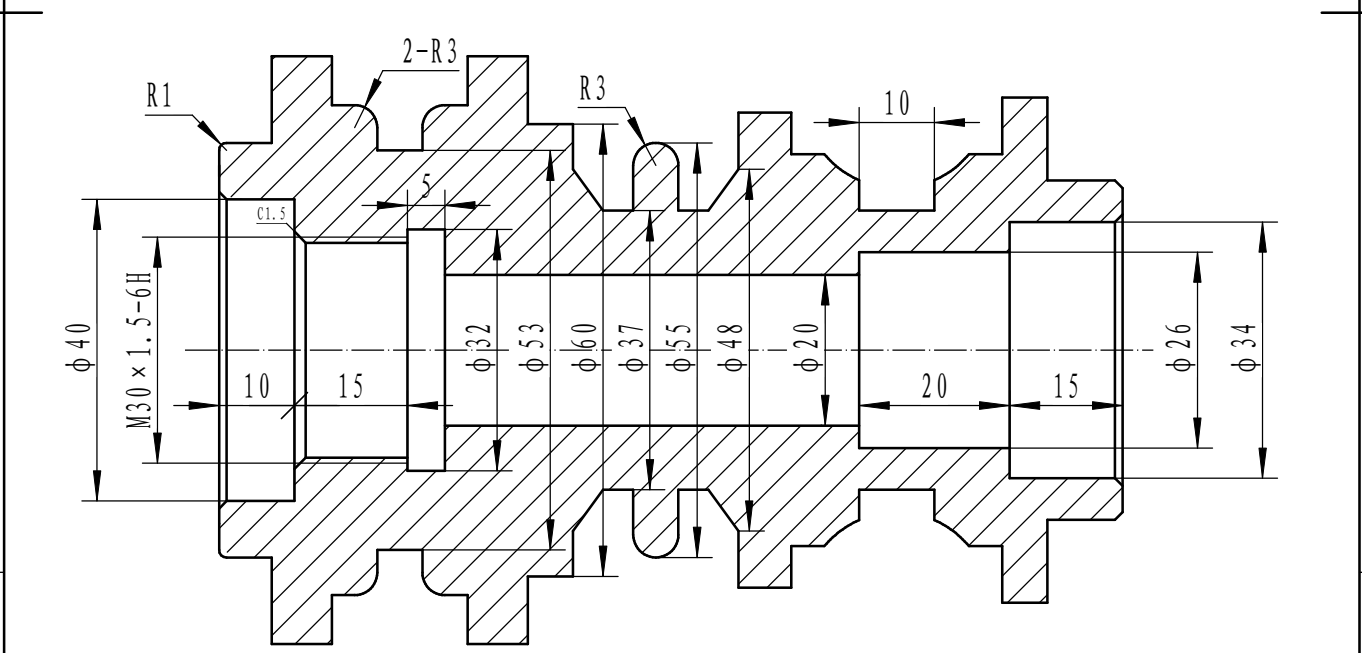
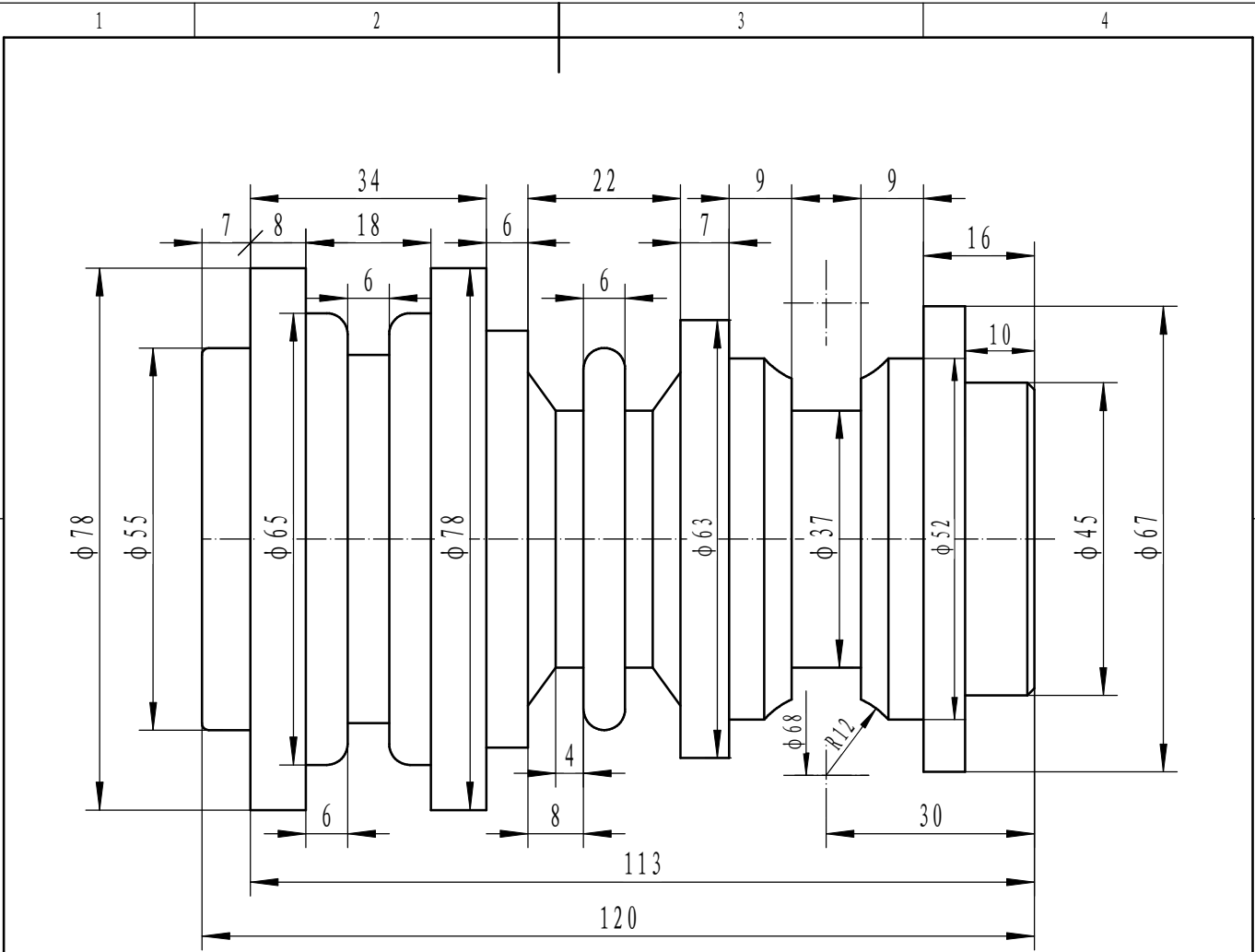
二、选手准备

特别提醒：

1. 赛场只提供 CLK6140S 数控车床，刀架扳手；
2. 选手需自备比赛所需的其它附件、刀具、量具、工具等（参考竞赛样题）；
3. 专用工装不得带入赛场。

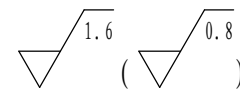
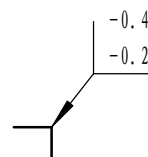
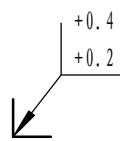
选手自备刀具、量具、工具明细表（仅供参考）

类别	名称	型号规格	数量	备注
刀具	外圆车刀	35°（菱形）	1	
	外圆车刀	80°		
	内孔车刀	孔径 $\Phi 16$	1	
	内螺纹刀	P1.5	1	
	外圆切槽刀	宽 3mm、4mm	各 1	
	内孔切槽刀	宽 3mm	1	
	麻花钻	$\Phi 20$	1	
	中心钻	A3	1	
量具	游标卡尺	0~150	1	
	千分尺	0~25	1	
		25~50	1	
		50~75	1	
		75~100	1	
	公法线千分尺	0~25、25~50	各 1	
	叶片千分尺	25~50、50~75	各 1	
	内测千分尺	5~30	1	



技术要求:

1. 锐边倒钝并去毛刺
2. 未注倒角处按C1
3. 未注公差按 $\pm 0.1\text{mm}$



制图		2021.09	样题	1:1
校核				材料: 2A12
数控车工竞赛项目			山东省数控机床职业技能竞赛	

	螺纹塞规	M30×1.5-6H	1	
	圆弧样板		1 套	
	量块		1 套	
	塞尺	0.02~1.2	1 套	
	内径百分表	18~35	1 套	
		35~50	1 套	
	深度千分尺	0~100	1	
	磁力表座		1	
	百分表头	0~10	1	
工 具	锥度变径套		酌情	
	钻夹头		酌情	
	活顶尖		1	
	活扳手	250	1	
	一字型螺丝刀	200	1	
	棉 纱		若干	

注：如需其它刀具及量具，请选手参考样题自带。

三、实操竞赛时间

实操竞赛时间：210 min